

**Garant****Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****Dados do pedido**

Número do pedido	123110 10,06-X
GTIN	4062406080167
Classe de artigo	11E

**Descrição****Modelo:**

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**.

Precisão de alinhamento particularmente elevada graças a **4 fases de guiamento**, que estabilizam a broca mesmo a profundidades extremas!

As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de aparas comprida.

**Vantagem:**

**Alta segurança processual e qualidade da superfície do furo.**

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 123115**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 123110 + 129100 HE**. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de  $\pm 10\%$  (pelo menos, 1 unidade).

**Descrição técnica**

Ø haste $D_s$	12 mm
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	130 mm
Número de arestas de corte Z	2

Tolerância de Ø nominal	h7
Comprimento total L	180 mm
Norma	Norma de fábrica
área de Ø	10,06 - 12,05 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	10xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

