

Garant**Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm ou polegadas): 3,76-X****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123008 3,76-X |
| GTIN | 4062406079772 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição**Modelo:**

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças às **4 fases de guiamento**. Excelente evacuação de aparas graças aos **4 canais de refrigeração internos** a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apra comprida.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **123010**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **123008 + 129100HE**. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de $\pm 10\%$ (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

| | |
|--|------------------|
| Ø haste D_s | 6 mm |
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 43 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tolerância de Ø nominal | m6 |

| | |
|--|--------------------|
| Avanço f em INOX > 900 N/mm ² | 0,06 mm/U |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Comprimento total L | 81 mm |
| área de Ø | 3,76 - 4,75 mm |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 8×D |
| Ângulo da ponta | 140 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | azul |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | adequado | | |