

Garant**Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm ou polegadas): 14,06-X****Dados do pedido**

| | |
|------------------|----------------|
| Número do pedido | 123212 14,06-X |
| GTIN | 4062406080365 |
| Classe de artigo | 11E |

Descrição**Modelo:**

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças à **4 fases de guiamento**. Excelente evacuação de aparas graças aos **4 canais de refrigeração internos** a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apra comprida.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Para uma utilização com segurança processual das brocas 12xD, é necessária uma centragem prévia com n.º 121068 - 121130.

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com n.º **123214**.

Forma **HE**: encomendar com n.º **123212 + 129100HE**. Tempo de entrega: 12 semanas de trabalho

Quantidade mínima de encomenda: 3 unidades

Produção especial específica do cliente:

Cancelamento possível até 3 dias úteis após a receção da confirmação da encomenda.

Devolução excluída. Sujeito a fornecimento excessivo ou incompleto de ±10% (pelo menos, 1 unidade).

Descrição técnica

| | |
|--|----------|
| Ø haste D_s | 16 mm |
| Avanço f em INOX > 900 N/mm ² | 0,2 mm/U |

| | |
|--|--------------------|
| Comprimento dos canais de aparas L_c | 208 mm |
| Comprimento total L | 260 mm |
| Tolerância de \varnothing nominal | m6 |
| Número de arestas de corte Z | 2 |
| Norma | Norma de fábrica |
| área de \varnothing | 14,06 - 16,05 mm |
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | VHM |
| Versão | 12xD |
| Ângulo da ponta | 135 grau |
| Haste | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior | sim, com 25 bar |
| Estratégia de maquinagem | HPC |
| Seminorma | sim |
| Anel colorido | azul |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|----------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |
| mínimo a molhado | adequado | | |

