

Garant**Freză unghiulară la 90° Softcut® GARANT MTC, Coadă cilindrică, Ø D / număr de dinți Z: 16/2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	215565 16/2
GTIN	4045197708045
Clasa articolului	210

Descriere**Execuție:**

Freză cilindro-frontală cu dantura divizată inegal pentru silențiozitate ridicată, precizie înaltă și capacitate mare de tăiere. **O nouă generație de freze unghiulare ultraperformante și plăcuțe amovibile cu geometrie de reducere a forței de așchiere pentru utilizare tip MTC în condiții stabile sau pentru mașini cu putere redusă.**

Aplicație:

Pentru frezarea la adâncimi mari. Utilizare universală, pentru toată gama de oțeluri, precum și pentru oțelurile inoxidabile.

Piese de schimb:

Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile Cod 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Notă:

La utilizarea plăcuțelor amovibile cu raza mai mare de 2 mm, lăcașul pentru plăcuțe trebuie modificat.

GARANT Șurubelnița dinamometrică TQ Cod **211750 Ref. 2,2** se va folosi cu tija Cod **674252 Ref. 8IP**.

Descriere tehnică

Lungime activă L ₁	50 mm
Ø cozii D _s h6	16 mm
Lungimea totală L _{ges}	140 mm
Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219825 (8IP; 2,2 Nm)
Plăcuță amovibilă compatibilă	AP.. 1335..

Ø tăişului D_c	16 mm
Număr de dinți Z	2
Lungime de aşezare cu înclinație α_{max}	10,5 mm
Frezare circulară a găurii Ø D_{max}	30 mm
Frezare circulară a găurii Ø D_{min}	29 mm
Frezare circulară a găurii a_p	1,2 mm
Unghi de aşezare cu înclinație α_{max}	1,64 grad
Serie	Softcut®
Ø D_3	13 mm
Tip de coadă	Coadă cilindrică
Unghi de reglare κ	90 grad
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Utilizarea frezei	Frezare pe colț
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Împărțirea tăişului	inegal
Răcire interioară	da
Strategie de aşchiere	MTC
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză

Accesorii

Șurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 2,2 Nm	211750 2,2
Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP