

Garant**Freză unghiulară la 90° Softcut® GARANT MTC, Coadă cilindrică, Ø D / număr de dinți Z: 18/2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	215565 18/2
GTIN	4045197708052
Clasa articolului	210

Descriere**Execuție:**

Freză cilindro-frontală cu dantura divizată inegal pentru silențiozitate ridicată, precizie înaltă și capacitate mare de tăiere. **O nouă generație de freze unghiulare ultraperformante și plăcuțe amovibile cu geometrie de reducere a forței de așchiere pentru utilizare tip MTC în condiții stabile sau pentru mașini cu putere redusă.**

Aplicație:

Pentru frezarea la adâncimi mari. Utilizare universală, pentru toată gama de oțeluri, precum și pentru oțelurile inoxidabile.

Piese de schimb:

Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile Cod 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Notă:

La utilizarea plăcuțelor amovibile cu raza mai mare de 2 mm, lăcașul pentru plăcuțe trebuie modificat.

GARANT Șurubelnița dinamometrică TQ Cod **211750 Ref. 2,2** se va folosi cu tija Cod **674252 Ref. 8IP**.

Descriere tehnică

Lungime activă L ₁	30 mm
Ø cozii D _s h ₆	16 mm
Plăcuță amovibilă compatibilă	AP.. 1335..
Lungimea totală L _{ges}	140 mm
Ø tăișului D _c	18 mm

Set de șuruburi pentru plăcuțe amovibile	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Număr de dinți Z	2
Lungime de așezare cu înclinație α_{\max}	12,5 mm
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\max}$	34 mm
Frezare circulară a găurii $\varnothing D_{\min}$	33 mm
Frezare circulară a găurii a_p	1,7 mm
Unghi de așezare cu înclinație α_{\max}	1,38 grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	15 mm
Tip de coadă	Coadă cilindrică
Unghi de reglare κ	90 grad
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Utilizarea frezei	Frezare pe colț
Utilizarea frezei	Prelucrare înclinată
Împărțirea tăișului	inegal
Răcire interioară	da
Strategie de așchiere	MTC
Schimbare sculă	PowerCard
Tip produs	Freză

Accesorii

Șurubelniță dinamometrică, reglată fix Momentul reglat 2,2 Nm	211750 2,2
Bit de precizie pentru Torx Plus®, 1/4 țoli E 6,3 Profil Torx Plus® 8IP	674252 8IP