

**Garant****Teșitor de precizie, extra lung 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 25mm****Date comandă**

Numărul de comandă	150372 25
GTIN	4045197710772
Clasa articolului	11M

**Descriere****Execuție:**

**Toate teșitoarele cu 3 tăișuri**, detalonate radial. Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificat în material monobloc.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C, **cu coadă cilindrică extra lungă.**

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/rot
Toleranța arborelui	h9
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	3,8 mm
Ø găurii prelabile	3,8 mm
Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991	M12
Ø exterior	25 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Lungimea totală L	168 mm
Număr de dinți Z	3
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS
Standard	Normă de fabricație

Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	70 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	33 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	20 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	27 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	27 m/min	P
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		