

**Garant****Plăcuță HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 15,5mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 231630 15,5   |
| GTIN               | 4045197710123 |
| Clasa articolului  | 21M           |

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

**Notă:**

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5xD.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip.

**Descriere tehnică**

|                                      |             |
|--------------------------------------|-------------|
| Ø D                                  | 15,5 mm     |
| pentru elementul de bază dimensiunea | 15 mm       |
| Avans f în aluminiu cu așchii scurte | 0,34 mm/rot |
| Serie                                | HiPer-Drill |
| Numărul de schimbări / tășuri        | 1           |
| Unghiul la vârf                      | 135 grad    |

|                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| Categorie         | HU7810               |
| Materialul sculei | Carbura              |
| Semistandard      | da                   |
| Număr de dinți Z  | 2                    |
| Tip produs        | Placă pentru găurire |

**Date utilizator**

|                             | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo PI                | recomandat          | 250 m/min      | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat          | 200 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                | recomandat          | 150 m/min      | N       |
| CuZn                        | recomandat          | 180 m/min      | N       |
| Umiditate maximă            | recomandat          |                |         |