

**Garant****GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină HSS-E-PM Forma B 6HX, TiAlN, M: M20****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 132180 M20    |
| GTIN               | 4062406080839 |
| Clasa articolului  | 111           |

**Descriere****Execuție:**

Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină și acizi** precum și în **materiale duplex**.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răscuire**

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Adâncimea filetului             | 60 mm      |
| Lungimea totală L               | 140 mm     |
| Clasa de toleranță              | ISO 2X 6HX |
| Număr caneluri de pretensionare | 3          |
| Materialul sculei               | HSS E PM   |
| Pas filet                       | 2,5 mm     |
| Pătrat coadă □                  | 12 mm      |
| Tip de filet                    | M          |
| Ø găurii de centrare            | 17,5 mm    |
| Standard                        | DIN 376    |
| Număr de dinți Z                | 3          |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Ø cozii D <sub>s</sub>        | 16 mm                                      |
| Ø Filet                       | 20 mm                                      |
| Dimensiunea filetului         | M20  |
| Strat de acoperire            | TiAlN                                      |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet            | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac         | B  |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară             | nu   |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 3×D la gaură străpunsă             |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                  | albastru                                   |
| Serie                         | Master Tap                                 |
| Tip produs                    | Tarod                                      |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 28 m/min       | N       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 23 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 23 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 12 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 11 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 9 m/min        | M       |
| Ulei                          | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |

