

Garant**GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină HSS-E-PM RI / Forma B 6HX, TiAlN, M: M20****Date comandă**

Numărul de comandă	132190 M20
GTIN	4062406080914
Clasa articolului	111

Descriere**Execuție:**

Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină și acizi** precum și în **materiale duplex**.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răsucire**

Cu răcire interioară.

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	17,5 mm
Ø cozii D _s	16 mm
Materialul sculei	HSS E PM
Lungimea totală L	140 mm
Pas filet	2,5 mm
Standard	DIN 376
Pătrat coadă □	12 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Tip de filet	M

Ø Filet	20 mm
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Adâncimea filetului	60 mm
Dimensiunea filetului	M20
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	da
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	9 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

