

**Garant****GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină HSS-E-PM, TiAlN, MF: 14X1,5****Date comandă**

Numărul de comandă	132875 14X1,5
GTIN	4062406081034
Clasa articolului	111

**Descriere****Execuție:****GARANT Master Tap INOX:**

Tarod performant, conceput special pentru **utilizare în condiții de siguranță în oțeluri inoxidabile și rezistente la acizi** precum și în **materiale duplex**.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răsucire**

**Descriere tehnică**

Pas filet	1,5 mm
Număr caneluri de pretensionare	4
Tip de filet	MF
Lungimea totală L	100 mm
Adâncimea filetului	42 mm
Pătrat coadă □	9 mm
Ø găurii de centrare	12,5 mm
Număr de dinți Z	4
Materialul sculei	HSS E PM
Clasa de toleranță	ISO 2X 6HX
Standard	DIN 374

Ø cozii D <sub>s</sub>	11 mm
Ø Filet	14 mm
Dimensiunea filetului	M14×1,5
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	până la 3×D la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	albastru
Serie	Master Tap
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	28 m/min	N
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	9 m/min	M
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

