

**Garant****GARANT Master Tap INOX Tarod de mașină HSS-E-PM Forma C 6HX, TiAlN, M: M1,6****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 135732 M1,6   |
| GTIN               | 4062406081188 |
| Clasa articolului  | 111           |

**Descriere****Execuție:**

Tarod performant, elaborat special pentru **utilizarea în condiții de siguranță în oțeluri rezistente la rugină și acizi**, precum și **materiale duplex**.

**Spira la 45°** a canalelor pentru evacuarea așchiilor favorizează în special formarea așchiilor în oțeluri CrNi ductile, austenitice.

- **Materialul sculei așchietoare HSS-E-PM, pentru un nivel ridicat al rezistenței la uzură**
- **Acoperirea specială multilayer TiAlN, de cea mai nouă generație**
- **Geometrie parametrizată a suprafeței de degajare, pentru formare optimă a așchiilor și stabilitate la răsucire**

**Descriere tehnică**

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| Pas filet                       | 0,35 mm    |
| Lungimea totală L               | 40 mm      |
| Standard                        | DIN 371    |
| Ø găurii de centrare            | 1,25 mm    |
| Adâncimea filetului             | 4 mm       |
| Clasa de toleranță              | ISO 2X 6HX |
| Ø Filet                         | 1,6 mm     |
| Număr caneluri de pretensionare | 2          |
| Pătrat coadă □                  | 2,1 mm     |

|                               |                                            |
|-------------------------------|--------------------------------------------|
| Tip de filet                  | M                                          |
| Număr de dinți Z              | 2                                          |
| Ø cozii D <sub>s</sub>        | 2,5 mm                                     |
| Materialul sculei             | HSS E PM                                   |
| Dimensiunea filetului         | M1,6                                       |
| Strat de acoperire            | TiAlN                                      |
| Unghi al flancurilor          | 60 grad                                    |
| Normă pentru filet            | DIN 13                                     |
| Forma conului de atac         | C                                          |
| Unghiul elicei                | 45 grad                                    |
| Coadă tip                     | Coadă cilindrică cu h9                     |
| Răcire interioară             | nu                                         |
| Utilizare la tipul de găurire | Până la 2,5×D la gaură înfundată           |
| Direcție de tăiere            | pe dreapta                                 |
| Tipul uneltei cu filet        | Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică |
| Inel colorat                  | albastru                                   |
| Serie                         | Master Tap                                 |
| Tip produs                    | Tarod                                      |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 28 m/min       | N       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 23 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 23 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 12 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 11 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 9 m/min        | M       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Ulei             | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |