

Garant**Teșitor de precizie 90°, neacoperită, Ø exterior Dc: 8mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 150152 8 |
| GTIN | 4045197716934 |
| Clasa articolului | 11M |

Descriere**Execuție:****Teșitoare cu 3 tășuri**, detalonate radial.

Canalele pentru evacuarea așchiilor sunt rectificate în material monobloc.

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C.

Coadă **cu 3 suprafețe de prindere** pentru utilizarea pe mandrinele cu 3 bacuri.**Aplicație:**

Teșitor de mare precizie pentru realizarea fără vibrații a teșiturilor.

Descriere tehnică

| | |
|--|-------------|
| Pentru șuruburi cu cap înecat ISO 2009, 2010, 7046, 7047 | M4 |
| cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la | 2 mm |
| Avans f pentru oțel < 500 N/mm ² | 0,09 mm/rot |
| Toleranța arborelui | h9 |
| Ø exterior | 8 mm |
| Ø cozii D _s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 50 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Unghi la vârf teșitor | 90 grad |
| Materialul sculei | HSS |

| | |
|-------------------|---|
| Standard | DIN 335 C |
| Coadă tip | Coadă cu trei suprafețe de prindere cu h9 |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Adâncitor în trepte și adâncitor conic |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 70 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 33 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 28 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 27 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 27 m/min | P |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |