

**Burghiu din HM HPC tip Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø h7: 20 mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122445 20
GTIN	4045197391124
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal convex** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**, chiar și la prelucrarea materialelor care produc așchii lungi.

Recomandare:**Adâncime maximă de găurire:**

Lungimea canalelor de evacuare a șpanului (consultați tabelul) minus $1,5 \times \text{Ø nominal}$.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!

Produsul succesori recomandat este Cod 122416.

Materialul sculei: Carbură

Adâncime de găurire până la: $4 \times D$

Unghiul la vârf: 140 grad

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Răcire interioară: false

Strategie de așchiere: HPC

Standard: DIN 6537 K

Toleranță Ø nominal: h7

Număr de dinți Z: 2

Toleranță Ø nominal: h7

Lungimea canalelor de așchii: 79 mm

Lungime totală L_{tot} : 131 mm

Ø cozii: 20 mm

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm^2 : 0,37 mm/rot

Descriere tehnică

Lungimea canalelor de așchii	79 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranța arborelui	h6
Ø nominal	20 mm
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,37 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii	20 mm
Lungime totală L _{tot}	131 mm
Standard	DIN 6537 K
Adâncime maximă de găurire recomandată	49 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Adâncime de găurire până la	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	verde