

**Garant****Plăcuță HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 35mm****Date comandă**

Numărul de comandă	231630 35
GTIN	4045197718105
Clasa articolului	21M

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

**Notă:**

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5xD.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip.

**Descriere tehnică**

Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,56 mm/rot
Ø D	35 mm
pentru elementul de bază dimensiunea	35 mm
Serie	HiPer-Drill
Numărul de schimbări / tășuri	1
Unghiul la vârf	135 grad

Categorie	HU7810
Materialul sculei	Carbura
Semistandard	da
Număr de dinți Z	2
Tip produs	Placă pentru găurire

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo PI	recomandat	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	200 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	150 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		