

**Plăcuță pentru burghiu cu geometrie la vârf HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 59mm****Date comandă**

Numărul de comandă	232286 59
GTIN	4045197717672
Clasa articolului	22F

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță amovibilă din HSS pentru utilizare universală. Fără reascuțire.

Cu sfărâmător de aşchii. Tăiş ascuțit pentru stabilitate ridicată și autocentrare.

Pentru găuri cu o precizie de până la IT10.

**Notă:**

Alte mărimi, model cu tăişuri din carbură monobloc și cu tăişuri la 180°, se livrează la cerere.

**Descriere tehnică**

Pentru burghiu suport tip	48
Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,5 mm/rot
Ø D	59 mm
Avans f pentru INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,36 mm/rot
Numărul de schimbări / tăişuri	1
Strat de acoperire	TiAlN
Unghiul la vârf	132 grad
Categorie	TiAlN
Materialul sculei	HSS E PM

Număr de dinți Z	2
Tip produs	Placuță pentru găurire

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	200 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	200 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	15 m/min	S
GG(G)	recomandat	60 m/min	K
CuZn	recomandat	140 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		