

**3M****Bandă de șlefuit Cubitron™II 984F, 50×3500 mm, Granulație: 36****Date comandă**

Numărul de comandă	558448 36
GTIN	4046719344642
Clasa articolului	53S

**Descriere****Execuție:**

**Cubitron™ II Bandă de șlefuit 984F** cu granulație ceramică pură cu formă precisă pe suport stabil de poliester YF. **Bandă de șlefuit performantă pentru șlefuire preliminară** pe mașini de șlefuit staționare. Șlefuire la rece prin material abraziv suplimentar.

Țesătură YF (robustă) pentru **mașini de șlefuit staționare cu presiuni mari de lucru.**

**Aplicație:**

Pentru prelucrarea tuturor oțelurilor, recomandată în special pentru materialele greu de prelucrat cum ar fi **oțelul aliat, inoxidabil, aliajele de nichel, cromul, titanul, aluminiul.**

**Notă:**

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

**Descriere tehnică**

Granulație	36
Serie	Cubitron™II 984F

Material abraziv	Granulație ceramică
Prescurtare pentru material abraziv	Ceramică
Conținut de fier, sulf și clor	<0,1 %
Lățime bandă de șlefuit	50 mm
Lungimea benzii de șlefuit	3500 mm
Caracteristici nume produs	50×3500 mm
Tip produs	Bandă de șlefuit

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Mg	indicat în anumite condiții	35-40 m/s	
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	32-38 m/s	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20-25 m/s	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	32-38 m/s	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	25-30 m/s	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	20-25 m/s	H
INOX	recomandat	18-30 m/s	
GG(G)	recomandat	30-45 m/s	K
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		