

**Bandă de șlefuit Cubitron™II 947A, 12×520 mm, Granulație: 120****Date comandă**

Numărul de comandă	558432 120
GTIN	4054596572935
Clasa articolului	53S

**Descriere****Execuție:**

**Cubitron™ II Bandă de șlefuit 947A** cu granulație ceramică cu formă precisă și oxid de aluminiu pe strat ușor de țesătură X. Bandă de șlefuit flexibilă pentru lucrări pretențioase de șlefuit pe **mașini operate manual** și **mașini cu bandă lungă**. Șlefuire la rece prin material abraziv suplimentar.

Țesătură X (flexibilă) pentru **mașini operate manual** și mașini cu bandă lungă.

**Aplicație:**

Pentru prelucrarea tuturor oțelurilor, recomandată în special pentru materialele greu de prelucrat cum ar fi **oțelul aliat, inoxidul, aliajele de nichel, cromul, titanul, aluminiul**.

**Notă:**

Alte granulații, calități și dimensiuni se livrează la cerere în conformitate cu cantitatea minimă de livrare a producătorului. În lipsa indicațiilor necesare la comandă, livrarea se realizează cu liant standard. Benzile de șlefuit pentru mașini de satinat sunt prezentate începând cu Cod 568526.

**Descriere tehnică**

Granulație	120
Serie	Cubitron™II 947A

Prescurtare pentru material abraziv	Ceramică
Conținut de fier, sulf și clor	<0,1 %
Lățime bandă de șlefuit	12 mm
Lungimea benzii de șlefuit	520 mm
Caracteristici nume produs	12x520 mm
Tip produs	Bandă de șlefuit

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Mg	recomandat	35-40 m/s	
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	32-38 m/s	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20-25 m/s	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	32-38 m/s	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	25-30 m/s	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	20-25 m/s	H
INOX	recomandat	18-30 m/s	
Ti	indicat în anumite condiții	10-20 m/s	
GG(G)	recomandat	30-45 m/s	K
CuZn	recomandat	35-45 m/s	N
Uni	recomandat		
Uscat	recomandat		