

**Garant**
**Burghiu special din carbură DIN 6535 HA, neacoperită, Ø DC ±0,003: 2,02mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	121201 2,02
GTIN	4045197715500
Clasa articolului	11E

**Descriere**
**Execuție:**

Burghiu de precizie **cu elice** pentru materiale plastice. **Autocentrarea** datorată **geometriei cu 1 tăiș** are ca efect o **precizie extrem de ridicată a găurii**. Canale **șlefuite** pentru **evacuarea optimă a așchiilor**. Este posibilă **respectarea benzii de toleranță IT7** de la Ø de intrare până la Ø de ieșire **datorită geometriei speciale la vârful**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Comandați forma **HB**: cu **Cod 121201 + 129100HB**.

Comandați forma **HE**: cu **Cod 121201 + 129100HE**.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	1
Ø nominal $D_c$	2,02 mm
Lungimea canalului de așchii $L_c$	14 mm
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	±0,003
Ø cozii $D_s$	3 mm
Lungimea totală L	50 mm
Avans f în PEEK	0,1 mm/rot
Standard	Normă de fabricație
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	11 mm

Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Execuție	5×D
Unghiul la vârf	120 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Semistandard	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
PMMA Acryl	recomandat	30 m/min	N
PE-HD	recomandat	50 m/min	N
PA 66	recomandat	50 m/min	N
PEEK	recomandat	50 m/min	N
PF 31	recomandat	50 m/min	N
PVDF GF20	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
POM GF25	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
PA 66 GF30	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
PEEK GF30	indicat în anumite condiții	50 m/min	N
PTFE CF25	indicat în anumite condiții	40 m/min	N
PEEK CF30	indicat în anumite condiții	40 m/min	N
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		