

**Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, M: M16****Date comandă**

Numărul de comandă	132645 M16
GTIN	4062406088149
Clasa articolului	12H

Descriere**Execuție:**

Cu con de atac. Unghiul de atac cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.

Descriere tehnică

Lungimea totală L	110 mm
Număr de dinți Z	3
Adâncimea filetului	48 mm
Ø găurii de centrare	14 mm
Pas filet	2 mm
Ø Filet	16 mm
Materialul sculei	HSS E
Tip de filet	M
Număr caneluri de pretensionare	3
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Standard	DIN 376
Pătrat coadă □	9 mm
Ø cozii D _s	12 mm
Dimensiunea filetului	M16
Strat de acoperire	vaporizat

Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	11 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	4 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		