

**Tarod de mașină HSS-E, vaporizat, M: M20****Date comandă**

Numărul de comandă	132645 M20
GTIN	4062406088156
Clasa articolului	12H

**Descriere****Execuție:**

**Cu con de atac. Unghiul de atac cu canale de ungere, dar fără canale de așchii.**

**Descriere tehnică**

Număr caneluri de pretensionare	3
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Pătrat coadă □	12 mm
Număr de dinți Z	3
Ø găurii de centrare	17,5 mm
Tip de filet	M
Ø Filet	20 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Materialul sculei	HSS E
Adâncimea filetului	60 mm
Pas filet	2,5 mm
Standard	DIN 376
Lungimea totală L	140 mm
Dimensiunea filetului	M20
Strat de acoperire	vaporizat

Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	B
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3xD la gaură străpunsă
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mașină pentru prelucrare dinamică
Inel colorat	verde
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	11 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	12 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	7 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	4 m/min	M
CuZn	indicat în anumite condiții	12 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		