

**Garant****Set de tarozi manuali, neacoperită, M: M30****Date comandă**

Numărul de comandă	130400 M30
GTIN	4062406088569
Clasa articolului	11G

**Descriere****Execuție:**

Set de 3 tarozi, **compus din tarod degroșare, tarod semi-finiție și tarod finiție. Tarod degroșare cu pin lung de centrare.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 352

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 3,5 mm

Lungimea totală L: 125 mm

Ø cozii D<sub>s</sub>: 22 mm

Pătrat coadă □: 18 mm

Ø găurii de centrare: 26,5 mm

**Descriere tehnică**

Ø cozii D <sub>s</sub>	22 mm
Ø găurii de centrare	26,5 mm
Lungimea totală L	125 mm
Standard	DIN 352
Tip de filet	M

Pătrat coadă □	18 mm
Pas filet	3,5 mm
Număr de dinți Z	3
Număr caneluri de pretensionare	3
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Adâncimea filetului	90 mm
Ø Filet	30 mm
Materialul sculei	HSS E
Dimensiunea filetului	M30
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	D
Forma conului de atac	A
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mână în serie
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		

Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat
GG(G)	indicat în anumite condiții
Uni	recomandat
Ulei	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții