

**Garant****Tarod de mână individual Tarod finişie, neacoperită, M: M24****Date comandă**

Numărul de comandă	130430 M24
GTIN	4062406089382
Clasa articolului	11G

**Descriere****Execuție:**

Set de tarozi **compus din tarod de degroșare, tarod de semifiniție și tarod de finişie. Tarod de degroșare cu vârf lung de ghidare.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 352

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 3 mm

Lungimea totală L: 110 mm

Ø cozii D<sub>3</sub>: 18 mm

Pătrat coadă □: 14,5 mm

Ø găurii de centrare: 21 mm

**Descriere tehnică**

Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Ø găurii de centrare	21 mm
Standard	DIN 352
Pătrat coadă □	14,5 mm
Tip de filet	M
Ø Filet	24 mm
Materialul sculei	HSS E
Pas filet	3 mm

Adâncimea filetului	72 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	110 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	18 mm
Dimensiunea filetului	M24
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mână în serie
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
GG(G)	indicat în anumite condiții		

Uni	recomandat
Ulei	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții