

Garant**Tarod de mână individual Tarod degroșare, neacoperită, M: M22****Date comandă**

Numărul de comandă	130410 M22
GTIN	4062406088583
Clasa articolului	11G

Descriere**Execuție:**

Set de tarozi **compus din tarod de degroșare, tarod de semifiniție și tarod de finiție. Tarod de degroșare cu vârf lung de ghidare.**

Tip de filet: M

Materialul sculei: HSS E

Standard: DIN 352

Clasa de toleranță: ISO 2 6H

Pas filet: 2,5 mm

Lungimea totală L: 100 mm

Ø cozii D_s: 18 mm

Pătrat coadă □: 14,5 mm

Ø găurii de centrare: 19,5 mm

Descriere tehnică

Ø găurii de centrare	19,5 mm
Lungimea totală L	100 mm
Materialul sculei	HSS E
Ø Filet	22 mm
Adâncimea filetului	66 mm
Ø cozii D _s	18 mm
Tip de filet	M
Pas filet	2,5 mm

Număr de dinți Z	3
Pătrat coadă <input type="checkbox"/>	14,5 mm
Standard	DIN 352
Număr caneluri de pretensionare	3
Clasa de toleranță	ISO 2 6H
Dimensiunea filetului	M22
Strat de acoperire	neacoperită
Unghi al flancurilor	60 grad
Normă pentru filet	DIN 13
Forma conului de atac	A
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Utilizare la tipul de găurire	Până la 3×D la gaură străpunsă și gaură înfundată
Direcție de tăiere	pe dreapta
Tipul uneltei cu filet	Tarod de mână în serie
Inel colorat	fără
Tip produs	Tarod

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții		
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
INOX < 900 N/mm ²	recomandat		
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții		
Ti > 850 N/mm ²	recomandat		
GG(G)	indicat în anumite condiții		

Uni	recomandat
Ulei	recomandat
Uscat	indicat în anumite condiții