

**Garant****Burghiu de corijat HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 11,5mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 116620 11,5   |
| GTIN               | 4062406097011 |
| Clasa articolului  | 11C           |

**Descriere****Execuție:**

Miez dur. Burghiu cu coadă conică, stabil, cu dirijare mai bună în interiorul găurii

**Avantaj:**

Recomandat în special **pentru lărgirea** găurilor necirculare. Găurile nealiniat pot fi ajustate.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$ .

**Notă:****Vă rugăm să respectați:**

Nu coborâți sub Ø găurii prelabile (consultați tabelul).

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod**

**343000-343530.**

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| Ø nominal $D_C$                              | 11,5 mm     |
| Număr de dinți Z                             | 3           |
| Lungimea totală L                            | 175 mm      |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,13 mm/rot |
| Standard                                     | DIN 343     |
| Ø minim al găurii prelabile $D_{min}$        | 7,7 mm      |
| Toleranță Ø nominal                          | h8          |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 76,8 mm     |

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Dimensiune con Morse CM            | 1                 |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$ | 94 mm             |
| Unghiul la vârf                    | 120 grad          |
| Coadă tip                          | Con Morse         |
| Strat de acoperire                 | neacoperită       |
| Materialul sculei                  | HSS               |
| Tip                                | N                 |
| Răcire interioară                  | nu                |
| Inel colorat                       | fără              |
| Tip produs                         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 40 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 25 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 10 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 8 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 12 m/min | M       |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 25 m/min | K       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |          |         |