

**Garant****Burghiu de corijat HSS N, neacoperită, Ø DC h8: 19,75mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 116620 19,75  |
| GTIN               | 4062406097141 |
| Clasa articolului  | 11C           |

**Descriere****Execuție:**

Miez dur. Burghiu cu coadă conică, stabil, cu dirijare mai bună în interiorul găurii

**Avantaj:**

Recomandat în special **pentru lărgirea** găurilor necirculare. Găurile nealiniat pot fi ajustate.

**Recomandare:****Adâncimea maximă de găurire:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

**Notă:****Vă rugăm să respectați:**

Nu coborâți sub Ø găurii prelabile (consultați tabelul).

Pentru reducții recomandate pentru scule cu coadă tip Con Morse, consultați **Cod**

**343000-343530.**

**Descriere tehnică**

|   |            |
|---|------------|
| Standard  | DIN 343    |
| Avans f pentru oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>           | 0,2 mm/rot |
| Ø nominal D <sub>C</sub>                              | 19,75 mm   |
| Dimensiune con Morse CM                               | 2          |
| Ø minim al găurii prelabile D <sub>min</sub>          | 14 mm      |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 110,4 mm   |
| Număr de dinți Z                                      | 3          |
| Toleranță Ø nominal                                   | h8         |

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$ | 140 mm            |
| Lungimea totală L                  | 238 mm            |
| Unghiul la vârf                    | 120 grad          |
| Coadă tip                          | Con Morse         |
| Strat de acoperire                 | neacoperită       |
| Materialul sculei                  | HSS               |
| Tip                                | N                 |
| Răcire interioară                  | nu                |
| Inel colorat                       | fără              |
| Tip produs                         | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$    | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 45 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 40 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 25 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 10 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 8 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 12 m/min | M       |
| GG(G)                         | indicat în anumite condiții | 25 m/min | K       |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |          |         |