

HOLEX**Plăcuță pentru burghiu cu geometrie la vârf HSS, TiN, Ø D: 44mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 232282 44 |
| GTIN | 4062406096786 |
| Clasa articolului | 22F |

Descriere**Execuție:**

Plăcuță amovibilă din HSS pentru utilizare universală. Fără reascuțire.

Cu sfârâmător de aşchii. Tăiş ascuţit pentru stabilitate ridicată şi autocentrare.

Pentru găuri cu o precizie de până la IT10.

Notă:

Alte mărimi, model cu tăişuri din carbură monobloc şi cu tăişuri la 180°, se livrează la cerere.

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Pentru burghiu suport tip | 36 |
| Avans f în oţel < 900 N/mm ² | 0,25 mm/rot |
| Avans f pentru INOX > 900 N/mm ² | 0,28 mm/rot |
| Ø D | 44 mm |
| Numărul de schimbări / tăişuri | 1 |
| Strat de acoperire | TiN |
| Unghiul la vârf | 132 grad |
| Categorie | TiN |

| | |
|-------------------|------------------------|
| Materialul sculei | HSS |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Tip produs | Placuță pentru găurire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 180 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 130 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 100 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 45 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 45 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 22 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 22 m/min | M |
| GG(G) | recomandat | 45 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 90 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |