

**Garant****Cuțit de mortezat canale pentru aparatele de mortezat canale Coadă EWS + Benz, începând de la lățimea canalului m: 4mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 290351 4      |
| GTIN               | 4062406099503 |
| Clasa articolului  | 29K           |

**Descriere****Atenție:**

Folosiți întotdeauna  $\varnothing$  minim al găurii prelabile corespunzător lățimii canalului (de ex., pentru o lățime de canalului de 14 mm =  $\varnothing$  minim al găurii prelabile de 38,22 mm.)

**Notă:**

- **Dimensiunile individuale ale suportului sunt recomandate pentru diferite lățimi de canal. În aceste cazuri, folosiți întotdeauna, după posibilități, combinația optimă de suport și plăcuță (mărime identică) pentru stabilitate maximă.**
- **La strunguri fără axă Y, vă rugăm să folosiți manșonul excentric Cod 290391– 290393 pentru reglarea exactă a coordonatei Y.**
- **La centrele de prelucrare, pentru a verifica orientarea arborelui, folosiți ajutorul de aliniere Cod 290397 și un ceas comparator.**

**Descriere tehnică**

|  |          |
|--|----------|
| Șurub  | 290399 1 |
| $\varnothing$ minim al găurii prelabile $D_{\min}$ | 10,71 mm |
| $\varnothing$ minim al găurii prelabile $D_{\min}$ | 10,91 mm |
| Lungime utilă $L_1$                                | 37 mm    |
| $\varnothing$ cozii                                | 16 mm    |
| Decalaj central $L_3$                              | 5,35 mm  |

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Recomandat pentru lățimea canalului m | 4; 5 mm                                   |
| Ø suport de plăcuțe D <sub>1</sub>    | 10 mm                                     |
| Răcire interioară                     | nu  |
| Lungimea cozii L <sub>s</sub>         | 30 mm                                     |
| Coadă tip                             | EWS + Benz                                |
| Tip produs                            | Sculă pentru mortezat canale și profiluri |