

**XNEX 080610 Avansuri mari, HBM20, Tip: UNI****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 215117 UNI |
| GTIN | 4062406103217 |
| Clasa articolului | 22A |

Descriere**Execuție:**

Cele 6 tășuri asigură o economie considerabilă datorită prețului scăzut per tăiș.
Plăcuțe amovibile cu o latură, din carbură dură, cu 3 tășuri, cu geometrie specială **de avans mare**.

Raza sculei la $a_{p\max}$ de 2,4 mm.

Notă:

Valori de referință pentru $a_e = 0,3 \times D$ / $a_p = 3$ mm.

$a_e = 0,6 \times D$ / $a_p = 0,8$ mm.

Adâncime maximă de așchiere $a_{p\max}$: 1 mm

Grosimea plăcuței S: 6.35 mm

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------|-------------|
| Tip | UNI |
| Rază la colț | 1 mm |
| Grosimea plăcuței S | 6.35 mm |
| Cod ISO Plăcuță amovibilă | XNEX 080610 |

| | |
|---|----------------------------------|
| Categorie | HBM20 |
| Materialul sculei | Carbura |
| Adâncime maximă de așchiere $a_{p\max}$ | 1 mm |
| Numărul de schimbări / tăișuri | 6 |
| Strat de acoperire | CVD |
| Tip produs | Plăcuță amovibilă pentru frezare |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 280 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 240 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 220 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 200 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 95 m/min | M |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |