

Garant**Freze din carbură pentru rotunjit muchiile HPC, TiAlN, Raza r: 0,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208021 0,2
GTIN	4062406103378
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:****Canale drepte, fără deformare de profil.**Toleranță: $r = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Aplicație:**Pentru rotunjirea și debavurarea **muchiiilor cu contur**.**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
$\varnothing D_2$ mare	1 mm
\varnothing cozii D_s	3 mm
Lungimea tăișului L_c	0,2 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Lungimea totală L	50 mm
Raza r	0,2 mm
$\varnothing D_3$ mic	0,5 mm
Strategie de aşchiere	HPC
Freze cu cap sferic	înainte
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație

Tip	N
Toleranță la conturul radial	±0,01
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză pentru rotunjit muchii

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	800 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	600 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	400 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		