

**HOLEX****Burghiu ultraperformant din HM tip Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 6,7mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122640 6,7    |
| GTIN               | 4045197395405 |
| Clasa articolului  | 12E           |

**Descriere****Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

**Tăișul principal drept** cu ușoară rotunjire a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este Cod 122778.**

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>     | 0,18 mm/rot |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub> | 53 mm       |
| Număr de dinți Z                            | 2           |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                    | 6,7 mm      |
| Toleranța arborelui                         | h6          |
| Toleranță Ø nominal                         | h7          |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                      | 8 mm        |
| Lungimea totală L                           | 91 mm       |
| Standard                                    | DIN 6537    |

|   |                   |
|---|-------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 43 mm             |
| Strat de acoperire                                    | TiN               |
| Materialul sculei                                     | Carbură           |
| Execuție  | 6×D               |
| Unghiul la vârf                                       | 140 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HE cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bari    |
| Inel colorat  | verde             |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 240 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 65 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | recomandat                  | 30 m/min       | S       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | recomandat                  |                |         |
| Aer                           | indicat în anumite condiții |                |         |