

## Garant

**Disc de șlefuire în evantai special (ZA) cu ieșire a lamelelor în relief, Ø 125 mm, Granulație: 80**



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 566295 80     |
| GTIN               | 4045197720474 |
| Clasa articolului  | 51M           |

### Descriere

#### Execuție:

Disc de șlefuire în evantai cu **lamele extrem de proeminente (10 mm)**. Rată mare de îndepărtare a materialului și durabilitate ridicată datorită **corindonului cu zirconiu (ZA)** aplicat pe țesătura mixtă robustă. Cu strat de acoperire abraziv activ pentru șlefuire la rece.

- **Formă înclinată – pentru prelucrarea muchiilor / cordonului de sudură și finisarea de suprafețe rectificatice plane cu unghi de așezare 15–25°.**

#### Aplicație:

Ideal pentru sarcini alternante de șlefuire **pe suprafețe și pe contur** și pentru prelucrarea **locurilor greu accesibile**, cum ar fi în cazul șlefuirii cordoanelor de sudură pe colț.

### Descriere tehnică

|                   |                                |
|-------------------|--------------------------------|
| Ø găurii          | 22,23 mm                       |
| Descrierea formei | Înclinat cu lamele proeminente |
| Granulație        | 80                             |
| Ø discurilor      | 125 mm                         |

|                                     |                             |
|-------------------------------------|-----------------------------|
| Prescurtare pentru material abraziv | ZA                          |
| Conținut de fier, sulf și clor      | <0,1 %                      |
| Caracteristici nume produs          | Ø 125 mm                    |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | INOX                        |
| Optimizat pentru piesa de prelucrat | Oțel                        |
| Viteză periferică maximă            | 80 m/s                      |
| Tip produs                          | Disc de șlefuire în evantai |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$ | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-------|---------|
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |       |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |       |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |       |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |       |         |
| Oțel < 67 HRC                 | recomandat                  |       |         |
| INOX                          | recomandat                  |       |         |
| Ti                            | indicat în anumite condiții |       |         |
| GG(G)                         | recomandat                  |       |         |
| Uni                           | indicat în anumite condiții |       |         |
| Uscat                         | recomandat                  |       |         |