



## HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): W/L-C



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122501 W/L-C  |
| GTIN               | 4062406109011 |
| Clasa articolului  | 12F           |

### Descriere

#### Execuție:

**Tăișul principal drept** și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a așchiilor.

Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură.

Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de carbură cu granulație ultrafină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Până la Ø 1,9 cu 4 laturi cu ascuțire, de la Ø 2 cu ascuțire conică.

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Modelele HB și HE sunt disponibile la același preț ca și HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122502**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122503**.

### Descriere tehnică

|                                    |            |
|------------------------------------|------------|
| Număr de dinți Z                   | 2          |
| Ø inch-nominal corespunde          | 6,15 mm    |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$ | 34 mm      |
| Standard                           | DIN 6537 K |
| Ø cozii $D_s$                      | 8 mm       |
| Toleranță Ø nominal                | h7         |

|   |                   |
|---|-------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 24,8 mm           |
| Avans f în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>               | 0,18 mm/rot       |
| Lungimea totală L                                     | 79 mm             |
| Serie   | Pro Steel         |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbura           |
| Execuție  | 4xD               |
| Unghiul la vârf                                       | 140 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                                     | nu                |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Semistandard  | da                |
| Inel colorat  | verde             |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 115 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 105 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 85 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 80 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 25 m/min       | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 55 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |

