

Garant**Cap de filetare MLA RI 50 bar, SK 40, Gama de filetare: M1-12****Date comandă**

Numărul de comandă	338100 M1-12
GTIN	4062406112059
Clasa articolului	31M

Descriere**Execuție:**

- **Cu compensarea minimă a lungimii (MLA), prin elementul de amortizare.**
- **Durabilitatea tarodului cu până la 300 % mai mare.**
- **Sistem de răcire internă cu presiune de până la 50 bari.**
- **Strângere sigură în capetele cu schimbare rapidă pentru buçșele elastice tip ER.**
- **Concentricitate a cozii conice până la < 3 µm.**

Aplicație:

Pentru **centrele de prelucrare cu ax sincron.**

- **Pentru compensarea diferențelor de pas între tarozii de mașină și axul sincron.**
- **Pentru compensarea toleranțelor de pas între tarozi.**

Accesorii opționale:

Buçșe elastice ER, consultați Cod 308881 – 309240 (Ref. ER11 / 16 / 25). Buçșe elastice de filetare tip ER cu pătrat, consultați Cod 309399 – 309413 (Ref. ER 11 / 16 / 25).

Capete cu schimbare rapidă și prelungitoare, consultați Cod 338120 – 338142.

Pentru șuruburi de tragere, consultați Cod 308600 – 308806.

Pentru conducta de răcire pentru fixare tip HSK, consultați Cod 309880.

Pentru cheia tubulară pentru fixare tip HSK, consultați Cod 309890.

Notă:

Turația maximă 4000 min⁻¹.

Forma: AD

Gama de filetare: M1 - M12

Compensarea lungimii presiune: 0,2 mm

Compensarea lungimii cursă: 1 mm

Ø exterior D: 43 mm

Ø interior D₁: 20 mm

Lungime activă dimensiune A: 53 mm

Descriere tehnică

Ø exterior D	43 mm
Ø interior D ₁	20 mm
Gama de filetare	M1 - M12
Recomandat pentru ER	11 / 16
Lungime activă dimensiune A	53 mm
Compensarea lungimii cursă	1 mm
Compensarea lungimii presiune	0,2 mm
Suport	SK 40
Normă pentru suport	DIN 69871
Normă pentru suport	ISO 7388-1
Răcire interioară	Da, cu max. 50 bari
Forma	AD
Tip produs	Cap de filetare cu schimbare rapidă