

Garant**Cap de filetare MLA RI 50 bar, HSK-A 100, Gama de filetare: M1-12****Date comandă**

Numărul de comandă	338115 M1-12
GTIN	4062406112097
Clasa articolului	31M

Descriere**Execuție:**

- **Cu compensarea minimă a lungimii (MLA), prin elementul de amortizare.**
- **Durabilitatea tarodului cu până la 300 % mai mare.**
- **Sistem de răcire internă cu presiune de până la 50 bari.**
- **Strângere sigură în capetele cu schimbare rapidă pentru bușele elastice tip ER.**
- **Concentricitate a cozii conice până la < 3 μm.**

Aplicație:

Pentru **centrele de prelucrare cu ax sincron.**

- **Pentru compensarea diferențelor de pas între tarozii de mașină și axul sincron.**
- **Pentru compensarea toleranțelor de pas între tarozi.**

Accesorii opționale:

Bușe elastice ER, consultați Cod 308881 – 309240 (Ref. ER11 / 16 / 25). Bușe elastice de filetare tip ER cu pătrat, consultați Cod 309399 – 309413 (Ref. ER 11 / 16 / 25).

Capete cu schimbare rapidă și prelungitoare, consultați Cod 338120 – 338142.

Pentru șuruburi de tragere, consultați Cod 308600 – 308806.

Pentru conducta de răcire pentru fixare tip HSK, consultați Cod 309880.

Pentru cheia tubulară pentru fixare tip HSK, consultați Cod 309890.

Notă:

Turația maximă 4000 min⁻¹.

Descriere tehnică

Compensarea lungimii cursă	1 mm
Compensarea lungimii presiune	0,2 mm
Ø interior D ₁	20 mm
Ø exterior D	43 mm
Lungime activă dimensiune A	70 mm
Recomandat pentru ER	11 / 16
Gama de filetare	M1 - M12
Suport	HSK-A 100
Normă pentru suport	DIN 69893
Răcire interioară	Da, cu max. 50 bari
Forma	A
Tip produs	Cap de filetare cu schimbare rapidă