

**Garant****GARANT Master INOX Freză din carbură monobloc HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	201647 12
GTIN	4062406113520
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

**Rectificare** prin detalonare dublă cu **2 teșituri pentru** utilizarea în **domeniul HPC**.

Rezistență la oxidare și duritate la cald mai mari.

Se poate utiliza cu viteze ridicate de aşchiere, recomandat în mod deosebit și pentru Toolox®.

**Notă:**

**Produsul succesori pentru Cod 201644.**

**Descriere tehnică**

Unghiul elicei	50 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Ø tăişului $D_c$	12 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,25 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	38 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø de degajare $D_1$	11,8 mm
Lungimea tăişului $L_c$	26 mm
Lungimea totală $L$	83 mm
Ø cozii $D_s$	12 mm

Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	e8
Unghi teșitură	45 grad
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M

Uni	indicat în anumite condiții
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Aer	indicat în anumite condiții
<b>Servicii</b>	
Coadă Tip HB	129100 HB