

**Garant****Cap de alezat metaloceramic HPC H7 oțel Gaură înfundată, neacoperită, Ø nominal D: 18mm****Date comandă**

Numărul de comandă	239715 18
GTIN	4062406115548
Clasa articolului	23A

**Descriere****Execuție:**

Sistem de alezoare cu cap interschimbabil **rectificat pentru toleranță IT7**. Geometrie de tăiere ajustată pentru tipul de utilizare.

**Concentricitatea sistemului  $\leq 5\mu\text{m}$  (raportată la cap și suport) în stare montată.**

Cu tăiș scurt și drept.

**Aplicație:**

**Pentru găuri înfundate.**

Pentru alezare HPC / HSC.

**Notă:**

**Lungime totală utilizabilă** =  $L_1$  (dispozitiv de prindere cod 239740 / 239745) + l (cap interschimbabil de la codul 239710 până la codul 239720).

Cheie de strângere adecvată, cod 219987. Inserție pentru cheia dinamometrică, cod 219986.

Alte dimensiuni pot fi livrate la cerere.

**Descriere tehnică**

Referință de prindere	12 mm
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/rot
Număr de dinți Z	6
Lungimea tăișului l <sub>1</sub>	12 mm

Ø nominal D	18 mm
Lungime cap l	26 mm
Deschiderea cheii	10 mm
Serie	TopCut
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Metalceramice
Standard	Normă de fabricație
Toleranța de găurire	H7
Utilizare la tipul de găurire	Pentru gaură înfundată
Strategie de aşchiere	HPC
Răcire interioară	da
Semistandard	da
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Placuță pentru alezare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Fontă	indicat în anumite condiții	160 m/min	K
GGG	indicat în anumite condiții	140 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		