

**Garant****Diabolo Burghiu ultraperformant din carbură HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 3/16****Date comandă**

Numărul de comandă	122361 3/16
GTIN	4062406116552
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

**Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară** garantează o tăiere transversală cu o precizie de centrare superioară. Datorită **tăișurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchiiilor**, burghiul atinge o stabilitate mare și rezistență maximă.

**Strat special de acoperire Multi-Nanolayer** pentru găurire în oțeluri călite.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB și HE se livrează la același preț ca HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122362/122372**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122361/122371 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537 K

Toleranță Ø nominal: h7

Număr de dinți Z: 2

Toleranță Ø nominal: h7

adâncime maximă de găurire recomandată  $L_2$ : 20,86 mm

Lungimea totală L: 66 mm

Ø cozii  $D_s$ : 6 mm

Avans  $f$  în oțel < 60 HRC: 0,07 mm/rot

**Descriere tehnică**

Ø cozii $D_s$	6 mm
Ø inch-nominal corespunde	4,76 mm
adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$	20,86 mm
Lungimea totală L	66 mm

## Fișă de date

Toleranță Ø nominal	h7
Număr de dinți Z	2
Standard	DIN 6537 K
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	24 mm
Avans f în oțel < 60 HRC	0,07 mm/rot
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Adâncime de găurire până la	4×D
Tip	H
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	roșu
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	28 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	16 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	14 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	10 m/min	H

## Fișă de date

TOOLOX 33	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
TOOLOX 44	indicat în anumite condiții	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	28 m/min	H
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		
<b>Servicii</b>			
Coadă Tip HE		129100 HE	