

Garant

Diabolo Burghiu ultraperformant din carbură HPC cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 1/8



Date comandă

Numărul de comandă	122361 1/8
GTIN	4062406116514
Clasa articolului	11E

Descriere

Execuție:

Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară garantează o tăiere transversală cu o precizie de centrare superioară. Datorită **tăișurilor principale convexe** și a unei **rotunjiri definite a muchiiilor**, burghiul atinge o stabilitate mare și rezistență maximă.

Strat special de acoperire Multi-Nanolayer pentru găurire în oțeluri călite.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB și HE se livrează la același preț ca HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122362/122372**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122361/122371 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537 K

Toleranță Ø nominal: h7

Număr de dinți Z: 2

Toleranță Ø nominal: h7

adâncime maximă de găurire recomandată L_2 : 15,23 mm

Lungimea totală L: 62 mm

Ø cozii D_s : 6 mm

Avans f în oțel < 60 HRC: 0,06 mm/rot

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	62 mm
Standard	DIN 6537 K
Avans f în oțel < 60 HRC	0,06 mm/rot

Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h7
Ø inch-nominal corespunde	3,18 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	15,23 mm
Lungimea canalului de aşchii L _c	20 mm
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
	4xD
Tip	H
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	roșu
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	90 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	55 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	28 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	16 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	14 m/min	H
Oțel < 67 HRC	recomandat	10 m/min	H

TOOLOX 33	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
TOOLOX 44	indicat în anumite condiții	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	indicat în anumite condiții	28 m/min	H
GG(G)	recomandat	70 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Servicii			
Coadă Tip HE		129100 HE	