

**Freză de șlefuire Z7 – medie, cu dantură încrucișată, Carbură, Tip: M0618****Date comandă**

Numărul de comandă	540750 M0618
GTIN	4045197723697
Clasa articolului	52D

**Descriere****Execuție:**

Ø cozii 6 mm.

Frezele de șlefuire **HOLEX** sunt realizate din metale dure de mare putere, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiiilor așchietoare exclusiv pe ultima generație de CNC-uri. Coda este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar fiind realizată din HM. **Forma Con ascuțit** (SKM).

**Aplicație:**

Recomandat atât la utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali pentru aproape toate materialele. Pentru debavurare, tăierea muchiiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

**Descriere tehnică**

Simbol pentru dantură	Z7
Forma	M0618
Grad de finețe a danturii	mediu
Lungimea totală	50 mm
Ø cap	6 mm
Descrierea formei	Con ascuțit
Tip de dantură	cu dantură încrucișată
Ø cozii	6 mm
Lungimea capului	20 mm

Serie	Dantură Z7
Materialul sculei	Carbură
Tip produs	Freze șlefuire

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
INOX	indicat în anumite condiții		
Ti	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
Uni	recomandat		