

**Freză de șlefuire Z7 – medie, cu dantură încrucișată, Carbură, Tip: F1225****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 540750 F1225  |
| GTIN               | 4045197723611 |
| Clasa articolului  | 52D           |

**Descriere****Execuție:**

Ø cozii 6 mm.

Frezele de șlefuire **HOLEX** sunt realizate din metale dure de mare putere, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiiilor așchietoare exclusiv pe ultima generație de CNC-uri. Coada este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar fiind realizată din HM. **Forma arc rotund** (RBF).

**Aplicație:**

Recomandat atât la utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali pentru aproape toate materialele. Pentru debavurare, tăierea muchiiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

**Descriere tehnică**

|                           |                        |
|---------------------------|------------------------|
| Simbol pentru dantură     | Z7                     |
| Grad de finețe a danturii | mediu                  |
| Ø cap                     | 12 mm                  |
| Forma                     | F1225                  |
| Tip de dantură            | cu dantură încrucișată |
| Descrierea formei         | Arc rotund             |
| Lungimea totală           | 70 mm                  |
| Ø cozii                   | 6 mm                   |
| Lungimea capului          | 25 mm                  |

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Serie             | Dantură Z7     |
| Materialul sculei | Carbură        |
| Tip produs        | Freze șlefuire |

**Date utilizator**

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| INOX                          | indicat în anumite condiții |                |         |
| Ti                            | indicat în anumite condiții |                |         |
| GG(G)                         | recomandat                  |                |         |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |