

**Freză de șlefuire Z7 – medie, cu dantură încrucișată, Carbură, Tip: G0618****Date comandă**

Numărul de comandă	540750 G0618
GTIN	4045197723628
Clasa articolului	52D

Descriere**Execuție:**

Ø cozii 6 mm.

Frezele de șlefuire **HOLEX** sunt realizate din metale dure de mare putere, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiiilor așchietoare exclusiv pe ultima generație de CNC-uri. Coda este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar fiind realizată din HM. **Forma Arc ogival cu vârf ascuțit** (SPG).

Aplicație:

Recomandat atât la utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali pentru aproape toate materialele. Pentru debavurare, tăierea muchiiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

Descriere tehnică

Ø cap	6 mm
Grad de finețe a danturii	mediu
Descrierea formei	Arc ogival
Lungimea totală	50 mm
Forma	G0618
Simbol pentru dantură	Z7
Tip de dantură	cu dantură încrucișată
Ø cozii	6 mm
Lungimea capului	18 mm

Serie	Dantură Z7
Materialul sculei	Carbură
Tip produs	Freze șlefuire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
INOX	indicat în anumite condiții		
Ti	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
Uni	recomandat		