

**Freză de șlefuire Z7 – medie, cu dantură încrucișată, Carbură, Tip: G1225****Date comandă**

Numărul de comandă	540750 G1225
GTIN	4045197723642
Clasa articolului	52D

Descriere**Execuție:**

Ø cozii 6 mm.

Frezele de șlefuire **HOLEX** sunt realizate din metale dure de mare putere, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiiilor așchietoare exclusiv pe ultima generație de CNC-uri. Coda este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar fiind realizată din HM. **Forma Arc ogival cu vârf ascuțit** (SPG).

Aplicație:

Recomandat atât la utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali pentru aproape toate materialele. Pentru debavurare, tăierea muchiiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

Descriere tehnică

Grad de finețe a danturii	mediu
Tip de dantură	cu dantură încrucișată
Descrierea formei	Arc ogival
Forma	G1225
Ø cap	12 mm
Simbol pentru dantură	Z7
Lungimea totală	70 mm
Ø cozii	6 mm
Lungimea capului	25 mm

Serie	Dantură Z7
Materialul sculei	Carbură
Tip produs	Freze șlefuire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat		
Oțel < 55 HRC	recomandat		
Oțel < 60 HRC	recomandat		
INOX	indicat în anumite condiții		
Ti	indicat în anumite condiții		
GG(G)	recomandat		
Uni	recomandat		