



Burghiu ultraperformant din HM tip Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 15,1mm



Date comandă

Numărul de comandă	122345 15,1
GTIN	4045197388490
Clasa articolului	12E

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Ø nominal D_c	15,1 mm
Toleranța arborelui	h6
Număr de dinți Z	2
Lungimea canalului de așchii L_c	65 mm
Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	16 mm
Lungimea totală L	115 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	42,4 mm
Strat de acoperire	TiN

Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	240 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	65 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	30 m/min	S
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	indicat în anumite condiții		