

**HOLEX****Minifreză de șlefuire Z7 – medie, cu dantură încrucișată, Carbură, Tip: C0313****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 546910 C0313  |
| GTIN               | 4045197724212 |
| Clasa articolului  | 52D           |

**Descriere****Execuție:**

Frezele de șlefuire **HOLEX** sunt realizate din metale dure de mare putere, cu tenacitate ridicată și stabilitate deosebită a muchiiilor așchietoare exclusiv pe ultima generație de CNC-uri. Coda este realizată din oțel, dacă diametrul capului este mai mare decât diametrul cozii, în caz contrar fiind realizată din HM.

Set de mini freze de șlefuire din HM, Ø cozii 3 mm. **Forma Cilindru** (WRC).

**Aplicație:**

Recomandat atât la utilizarea manuală cât și pentru roboți industriali pentru aproape toate materialele. Pentru debavurare, tăierea muchiiilor, curățare, prelucrarea cordonului de sudură și pentru prelucrarea suprafețelor.

**Descriere tehnică**

|                           |                        |
|---------------------------|------------------------|
| Descrierea formei         | Cilindric (WRC)        |
| Forma                     | C0313                  |
| Grad de finețe a danturii | mediu                  |
| Ø cap                     | 3 mm                   |
| Simbol pentru dantură     | Z7                     |
| Tip de dantură            | cu dantură încrucișată |
| Lungimea totală           | 38 mm                  |
| Ø cozii                   | 3 mm                   |
| Lungimea capului          | 14 mm                  |
| Serie                     | Dantură Z7             |

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| Materialul sculei | Carbură        |
| Tip produs        | Freze șlefuire |

**Date utilizator**

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| INOX                          | indicat în anumite condiții |                |         |
| Ti                            | indicat în anumite condiții |                |         |
| GG(G)                         | recomandat                  |                |         |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |