

Garant**GARANT Master Alu Freză din carbură monobloc tip HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 4mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203203 4
GTIN	4062406119355
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Pentru operații de finisare.

Geometrie specială pentru evacuarea optimă a așchiilor.

Stabilitate proprie foarte mare, silențiozitate datorată danturii divizate inegal.

Pentru frezare pe circumferință ca operație de finisare.

Notă:

Comandați **model fără strat de acoperire** cu **Cod 203207**.

Descriere tehnică

Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Ø de degajare D ₁	3,8 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	23 mm
Număr de dinți Z	5
Unghiul elicei	38 grad
Toleranță Ø nominal	h6
Ø tăişului D _c	4 mm
Lungimea totală L	65 mm

Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea tăişului L_c	16 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu aşchii scurte	0,05 mm
Unghi teșitură	90 grad
Serie	Master Alu
Strat de acoperire	DLC
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de lucru
Tip	W
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,1×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	recomandat	550 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	recomandat	500 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	450 m/min	N
PMMA Acryl	recomandat	200 m/min	N
PE-HD	recomandat	160 m/min	N
PA 66	recomandat	200 m/min	N
PEEK	recomandat	150 m/min	N
PF 31	recomandat	130 m/min	N
PVDF GF20	recomandat	180 m/min	N
POM GF25	recomandat	160 m/min	N

PA 66 GF30	recomandat	150 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	130 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	indicat în anumite condiții	300 m/min	N
Cu	recomandat	160 m/min	N
CuZn	recomandat	200 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------