

Garant

GARANT Master Titan Freză din carbură monobloc cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm



Date comandă

Numărul de comandă	203123 5
GTIN	4062406120139
Clasa articolului	11Z

Descriere

Execuție:

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistența la rupere la încovoiere optimizată datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Aplicație:

Special pentru frezarea **titanului și a aliajelor pe bază de titan**.

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max}$: = $0,06 \times D$ pentru prelucrarea TPC.

Descriere tehnică

Ø de degajare D_1	4,8 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în titan > 850 N/mm ²	0,035 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	24 mm
Ø tăișului D_c	5 mm
Număr de dinți Z	6
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB

Lungimea totală L	62 mm
Unghiul elicei	40 grad
Lungimea tăișului L _c	17 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Coadă tip	DIN 1835 B cu h5
Ø cozii D _s	6 mm
Rotunjire a colțurilor r _v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,06×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	120 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		