

Garant**GARANT Master Titan Freză din carbură monobloc cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203123 10
GTIN	4062406120160
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistența la rupere la încovoiere optimizată datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Aplicație:

Special pentru frezarea **titanului și a aliajelor pe bază de titan.**

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max}$: = $0,06 \times D$ pentru prelucrarea TPC.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	6
Toleranță Ø nominal	e8
Lungimea totală L	80 mm
Coadă tip	DIN 1835 B cu h5
Lungime activă L_1 incl. degajare	35 mm
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în titan > 850 N/mm ²	0,06 mm
Unghiul elicei	40 grad

Lungimea tăișului L_c	30 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
\varnothing tăișului D_c	10 mm
\varnothing de degajare D_1	9,8 mm
\varnothing cozii D_s	10 mm
Rotunjire a colțurilor r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,06×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	120 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		