

Garant

GARANT Master Titan Freză din carbură monobloc cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm



Date comandă

Numărul de comandă	203122 10
GTIN	4062406120078
Clasa articolului	11Z

Descriere

Execuție:

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistența la rupere la încovoiere optimizată datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Aplicație:

Special pentru frezarea **titanului și a aliajelor pe bază de titan.**

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max}$: = $0,08 \times D$ pentru prelucrarea TPC.

Descriere tehnică

Lungime activă L_1 incl. degajare	30 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Lungimea tăișului L_c	22 mm
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în titan > 850 N/mm ²	0,06 mm
Unghiul elicei	40 grad
Coadă tip	DIN 1835 B cu h5

Număr de dinți Z	6
Lungimea totală L	73 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Ø cozii D _s	10 mm
Ø de degajare D ₁	9,8 mm
Ø tăişului D _c	10 mm
Rotunjire a colțurilor r _v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,08×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	120 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		