

Garant**GARANT Master Titan Freză din carbură monobloc cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203123 16
GTIN	4062406120184
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistența la rupere la încovoiere optimizată datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Aplicație:

Special pentru frezarea **titanului și a aliajelor pe bază de titan.**

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max}$: = $0,06 \times D$ pentru prelucrarea TPC.

Descriere tehnică

Coadă tip	DIN 1835 B cu h5
Ø de degajare D_1	15,8 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Ø cozii D_s	16 mm
Lungimea tăișului L_c	48 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Număr de dinți Z	6

Grosime la centru h_{\max} pentru frezare TPC în titan > 850 N/mm ²	0,085 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	55 mm
Direcția de așchiere	Orizontal și înclinat
Lungimea totală L	110 mm
Unghiul elicei	40 grad
Ø tăişului D_c	16 mm
Rotunjire a colțurilor r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,06×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	120 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		