

Garant

GARANT Master Titan Freză din carbură monobloc cu mai multe sfărâmătoare de așchii TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm

**Date comandă**

Numărul de comandă	203123 4
GTIN	4062406120122
Clasa articolului	11Z

Descriere**Execuție:**

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistența la rupere la încovoiere optimizată datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Aplicație:

Special pentru frezarea **titanului și a aliajelor pe bază de titan.**

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max}$: = $0,06 \times D$ pentru prelucrarea TPC.

Descriere tehnică

Ø tăişului D_c	4 mm
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Ø cozii D_s	6 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Număr de dinți Z	6
Unghiul elicei	40 grad
Lungimea tăişului L_c	16 mm
Ø de degajare D_1	3,9 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare	23 mm
Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în titan > 850 N/mm ²	0,03 mm
Lungimea totală L	62 mm
Coadă tip	DIN 1835 B cu h5
Toleranță Ø nominal	e8
Rotunjire a colțurilor r_v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,06×D
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	TPC
Inel colorat	roz
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	120 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		